

NOVA-FLEX 2500 3D
(компания WITPAC)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	Средняя толщина	Подложка	Сертификат
полиуретан	520 с учетом клея 460 мкрн без учета термокля	клеевая подложка	OEKO-Tex® Standard 100 Class

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

Нанесение на текстиль	Рекомендации по резке		Настройки по нанесению				
	Нож	Давление	Скорость	Время	t	Давление	Снятие
Хлопок, полиэстер, смесовые ткани, с осторожностью нейлон и ткани с гидрофобными пропитками (рекомендованы серии 3900).	60°	От 90гр с новым ножом, 130 – рабочим	20см/сек	10 сек – с лицевой стороны 15 сек – со стороны клея	165 °C	Среднее (3,4 bar)	Теплое

Основная информация:

Технические характеристики по применению пленки рекомендованы как основа для работы со стандартными типами тканей.

- 1) Нарезать материал **в зеркальном отображении**;
- 2) Удалить облойд (лишнюю пленку);
- 3) Предварительно прогреть изделие в термопрессе 3-5 секунд с рабочей температурой переноса;
- 4) Расположить материал на предмет одежды подложкой вверх;
- 5) Прижать аппликацию при рекомендованной температуре и времени;
- 6) Снять подложку холодной (холодное снятие рекомендовано для сохранения глянца);
- 7) Выполнить закрепляющую печать без подложки в течение 3-5 секунд.

СТИРКА (ПОСЛЕ 24ЧАСОВ ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ):

Максимальная температура 60°C, стирать с внутренней стороны, не отбеливать и не использовать с агрессивными чистящими средствами.

Сухая чистка: да.

Барабанная сушилка: да.

**Внимание! Вся информация на данном листе дана на основании нашего опыта.
Мы настоятельно рекомендуем проводить тест перед началом производства!**