

ХРАНЕНИЕ

Плиты лучше всего хранить в горизонтальном положении на тех паллеттах, на которых они были доставлены. Акриловые плиты «Плазкрил» должны храниться в **прохладном, сухом и хорошо проветриваемом помещении, вдали от прямых солнечных лучей, дождя, паров растворителей.** Особое внимание нужно уделить влажности в помещении для хранения плит «Плазкрил». Никогда не оставляйте плиты на паллеттах, не защитив их от воздействия погодных условий. Иначе, при длительном хранении акриловых плит «Плазкрил» в течении нескольких месяцев в местах с повышенной температурой или под прямым воздействием солнечной радиации, защитную пленку будет сложно удалить. Акриловые плиты горючи, поэтому **храните их в соответствии с правилами пожарной безопасности!**

ЗАЩИТНАЯ ПЛЕНКА

При работе с акриловыми плитами «Плазкрил» необходимо оставлять защитную пленку до окончания всех подготовительных работ по монтажу, чтобы сохранить поверхность плиты в надлежащем состоянии.

При удалении пленки образуется электростатический заряд на поверхности плиты, который притягивает пыль. Поэтому плиты необходимо подвергнуть антистатической обработке (с помощью ионизированного сжатого воздуха или посредством мягкой ткани с применением антистатиков).

Все необходимые разметки на плите делаются на пленке. Если пленка удалена, то можно нанести разметку на саму акриловую плиту простым графитовым карандашом.

Защитная пленка изготовлена из полиэтилена (ПЭ) и может быть подвергнута вторичной переработке.



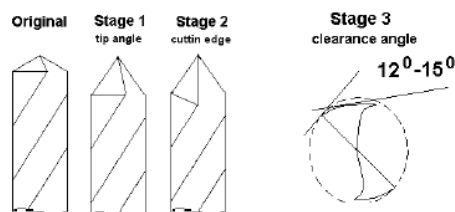
СВЕРЛЕНИЕ И ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Все методы механической обработки акриловых плит «Плазкрил» усиливают внутренние напряжения в материале, что может привести к локальным повреждениям в месте воздействия и дальнейшему растрескиванию. Поэтому **мы настоятельно рекомендуем прибегать к сверлению / фрезерованию только в крайнем случае!** Если все же сверления / фрезерования не избежать, то их отрицательные воздействия могут быть значительно снижены при выполнении следующих правил:

Для **сверления** рекомендуется использовать спиральные стандартные сверла для пластмасс, дерева и металла; сверление проводить при небольшой скорости:

- под углом 60°- 90°;
- параллельно оси сверла;
- с заточкой наконечника на 12°-15°.

В процессе сверления следите за тем, чтобы плита не перегревалась. Для листов толщиной от 5 мм требуется охлаждение эмульсией на водной основе. Изредка останавливайте сверление, давая плите остыть, особенно на листах большой толщины. Таким образом, не создается дополнительных внутренних напряжений и не образуются трещины. Минимальное расстояние от края плиты до края отверстия (а не центра) не менее 12 мм., но не более 1,5 диаметра отверстия



ВНИМАНИЕ: при сверлении регулярно извлекайте сверло для удаления стружки.

Для **фрезерования** следует использовать универсальные ручные, профильные и шпиндельные фрезы (с небольшой скоростью вращения);

Рекомендуется использовать инструменты, предназначенные для пластмасс, например, фрезы и сверла от «Onsrud».

Прочитайте подробно инструкцию, в случаях любых сомнений обратитесь в службу технической поддержки: plazit@plazit.com

ООО «Полигаль Восток», 142620, Советская, 105, г. Куровское, Московская обл.

www.polygalvostok.ru, vostok@plazit-polygal.com

КРЕПЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ БОЛТОВ

При креплении акриловых плит «Плазкрил» с помощью болтов необходимо строго соблюдать следующие правила:

- Крепить материал болтом осторожно до «легкого» упора;
- Избегать крепления акриловых плит болтами «наглухо»;
- Между плитой и болтом использовать специальные шайбы с резиновыми уплотнителями для распределения давления болта;
- Диаметр отверстия под крепеж делать большего размера, чем болты (примерно на 2 мм) для обеспечения теплового расширения;
- Настоятельно рекомендуем крепить акриловые плиты прижимными системами, т.к. сверление не совсем желательно для акриловых плит (см. инструкцию по сверлению / фрезерованию).

ХОЛОДНЫЙ ИЗГИБ

Акриловая плита «Плазкрил» должна быть абсолютно целой, с ровными и гладкими краями, чтобы избежать ее повреждений при изгибе. Сверление плит «Плазкрил» до изгиба должно быть сделано с особой осторожностью. При наличии даже незначительных повреждений плиту нельзя подвергать изгибу.

Обратите внимание на углы соединительных профилей, с помощью которых крепится акриловая плита. Углы плиты и углы профиля должны быть одинаковыми. В противном случае не исключена деформация плит.

ВНИМАНИЕ: изучите таблицу минимального радиуса изгиба для акриловых плит.

СНЯТИЕ ВНУТРЕННИХ НАПРЯЖЕНИЙ

Литые акриловые плиты в процессе своего производства накапливают в себе незначительное остаточное внутреннее напряжение. Тогда как **экструзионные акриловые плиты «Плазкрил»**, напротив, сохраняют в себе остаточное внутреннее напряжение, возникающее в процессе экструзии. Поэтому механическая, лазерная резка и термоформование приводят к накоплению внутренних напряжений и локальному повреждению материала, что может вызывать образование микротрещин. Это особенно опасно при контакте с разъедающими веществами (растворители, герметики, моющие средства). Чтобы исключить риск случайного попадания разъедающих веществ на акриловые плиты, подвергнутые механической обработке - перед началом вышеперечисленных работ необходимо осуществить специальную операцию по **отжигу (отпуску напряжений)**.

ТЕРМОФОРМОВАНИЕ

Используйте только сухие акриловые плиты! Если акриловые плиты «Плазкрил» хранились во влажном помещении или подверглись воздействию влаги, они нуждаются в сушке. Потому что при термической обработке влага, содержащаяся внутри плит, может привести к появлению пузырьков в структуре плиты. Сушка производится при **температуре ниже точки размягчения материала** (см. термо-технические показатели). Защитную пленку перед сушкой **необходимо удалить** для свободной циркуляции воздуха! После сушки нельзя сразу приступать к работе с плитами, а необходимо выдержать их для остывания.

Перед началом формовки всегда проверяйте рабочую температуру оборудования. Используйте небольшой образец материала. Если температура слишком **высока**, вы увидите **пузырьки**. Если температура слишком **низкая**, вы увидите **трещины** при изгибе. Помните,

Прочитайте подробно инструкцию, в случаях любых сомнений обратитесь в службу технической поддержки: plazit@plazit.com

ООО «Полигаль Восток», 142620, Советская, 105, г. Куровское, Московская обл.
www.polygalvostok.ru, vostok@plazit-polygal.com

плиты не возвращают свою форму после формовки!

Места с отверстиями или механическими изломами должны быть полностью очищены от защитной пленки т.к. могут остаться отпечатки.

Плиты **после** термоформования нужно **подвергнуть отжигу**, чтобы они сохранили свои свойства.

Избегайте любого незначительного контакта с веществами, содержащими спирт, т.к. это может привести к появлению ряби на поверхности плит.

СКЛЕИВАНИЕ

Акриловые плиты «Плазкрил» можно склеивать между собой, а также склеивать их с другими материалами. Необходимо проверить целостность плиты перед тем, как наносить клей! Клей, проникая в поврежденный материал, вызывает микротрещины, что в дальнейшем ведет к разрушению материала. Используйте только проверенные виды клея! Не забудьте подготовить поверхности плит перед процессом склеивания - очистить и обезжирить их.

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Лазерная резка прекрасно подходит для акриловых плит «Плазкрил» **прозрачного цвета и цвета опал толщиной до 30 мм.** Лазерная резка вызывает высокие внутренние напряжения, поэтому нельзя допускать контакта плит «Плазкрил» с растворителями (клеем, моющими средствами и проч.) до окончания процесса резки и последующего отжига. Отжиг снижает риск трещин. Не рекомендуется использовать клеи в сочетании с лазерной резкой.

Лазерная резка цветных плит зависит от побочных эффектов при взаимодействии красящих пигментов в этих плитах с лазером и поэтому не предсказуема. Замечено, что некоторые пигменты в процессе лазерного воздействия приводят к хроматическим изменениям по краям листа. Мы рекомендуем нашим заказчикам сделать **тестовую проверку на образце**

материала, прежде чем принять решение о его дальнейшей обработке.

ЦИФРОВАЯ ПЕЧАТЬ

В целях устранения и / или минимизации проблем мы предлагаем на образце акриловой плиты «Плазкрил» провести тестовую печать.

Всегда удаляйте пленку с тех сторон плиты, на которую вы наносите печать.

Помните, что при снятии пленки образуются электростатические заряды, поэтому необходимо принять меры для рассеивания электростатических зарядов с поверхности листа до начала печати (см. Защитная пленка).

УХОД ЗА ЛИСТАМИ

Акриловые плиты «Плазкрил» лучше всего мыть мягкой теплой водой со средством для мытья посуды, т.к. оно создает защитную пленку.

Спиртовые растворители, средства для мытья окон использовать категорически нельзя.

См. совместимость химического материала для химических целей (www.polygalvostok.ru)

ПЕРЕРАБОТКА ЛИСТОВ ПЛАЗКРИЛ

Все акриловые плиты «Плазкрил» могут быть подвергнуты вторичной переработке.

ACRYLI
POLYCARBONAT
SAN



«ПЛАЗКРИЛ» - экструдированные акриловые плиты. Их свойства и сферу применения следует отличать **от литьевых акриловых плит «ПЛАЗКАСТ».** Если Вы собираетесь работать с литьевым акрилом, то должны изучить инструкцию по работе с литьевым акрилом ПЛАЗКАСТ»!

Прочитайте подробно инструкцию, в случаях любых сомнений обратитесь в службу технической поддержки: plazit@plazit.com

ООО «Полигаль Восток», 142620, Советская, 105, г. Куровское, Московская обл.
www.polygalvostok.ru, vostok@plazit-polygal.com